

Kumamoto Business Development Association - Epochal 2010 SPRING

# Epochal vol.24

熊本県企業誘致連絡協議会会報『エポカル』

P6~11 **TOPに聞く»**

富士電機システムズ株式会社  
常務取締役  
太陽光発電事業  
プロジェクト本部 本部長

松村 基史 氏

株式会社ホンダソルテック

代表取締役社長 **数佐 明男 氏**

P12~13 **寄稿»**

経済産業省 資源エネルギー庁

渡邊 昇治 氏

P14~15  
■エポカルニュース

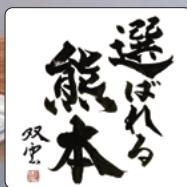
P16~17  
■NEW FACE  
(新会員紹介)

P18~19  
■平成21年度事業報告

特集

P2~5

ソくま  
ラモド  
プロジェクト



<http://e-kbda.jp/>



■フレキシブル太陽電池の新規活用法の実証実験

富士電機システムズ(株)製のフィルム型の太陽電池を利用した実証実験。熊本大学構内において、電動自転車の充電システムに電力を一部活用予定。発電効率や強度、「軽い」、「薄い」、「曲がる」といった特性を活かした新たな設置方法、利用方法の検証も実施。



■県立技術短期大学校

富士電機システムズ(株)製、(株)ホンダソルテック製のパネルを設置した様子を空から撮影。

■フレキシブル太陽電池の新規活用法の実証実験  
富士電機システムズ(株)製のフィルム型の太陽電池を利用した実証実験。熊本大学構内において、電動自転車の充電システムに電力を一部活用予定。発電効率や強度、「軽い」、「薄い」、「曲がる」といった特性を活かした新たな設置方法、利用方法の検証も実施。

■フレキシブル太陽電池の新規活用法の実証実験  
富士電機システムズ(株)製のフィルム型の太陽電池を利用した実証実験。熊本大学構内において、電動自転車の充電システムに電力を一部活用予定。発電効率や強度、「軽い」、「薄い」、「曲がる」といった特性を活かした新たな設置方法、利用方法の検証も実施。



Masahiro Kashiwagi

柏木 正弘 熊本県産業技術センター 所長

1940年生まれ  
【学歴・職歴】  
1963年 3月 東京大学 工学部 治金学科卒  
1963年 4月 東京芝浦電気(株) 入社 中央研究所  
1996年 3月 (株)東芝 退職 首席技監  
1996年 4月 アプライドマテリアルズジャパン(株) 入社  
2001年 10月 アプライドマテリアルズジャパン(株)  
退職 技師長  
2001年 10月 慶應義塾大学 理工学部 訪問研究員  
2002年 1月 (財)くまもとテクノ産業財団 上席客員研究員  
2005年 4月 九州半導体インノベーション協議会  
クラスターマネージャー  
2007年 4月 熊本県産業技術センター 所長



熊本県産業技術センター

皆さん、「次世代の新技術開発」に一緒に取り組んでみませんか。御訪問を心からお待ちしております。

# 精神は限りなくオープン! 九州から日本次世代技術革命の ビッグウェーブを起こせ

## ～くまもと有機薄膜技術高度化支援センター～

熊本県産業技術センター 所長

柏木 正弘

かしわぎ まさひろ



柏木正弘所長に伺いました。

現行の太陽電池に関して  
課題等も含めてお聞かせください。

現行の太陽電池は無機系太陽電池であり、今後ともマーケットの拡大が期待されています。ただ、その製造技術は半導体技術の延長線上にあります。パソコンを例にとると、当初はごく一部の限られた人のみが利用出来る高価な道具でしたが、今や、大人から子供まで、先進国のみならず発展途上国まで、世界の多くの人々の生活を豊かにしてきています。これは、その製造コスト低減の営々とした努力の結果です。「地球環境」という人類的課題に挑戦する太陽電池でも、製造コスト低減が至上命令的な課題と考えられます。

太陽電池のコストを下げるためには  
どのような解決策がありますか?

次世代のトレンドとなりうる新技術の研究・開発があげられます。現行の「無機系」太陽電池に替わる新たな技術体系と

## ソーラー産業の次の一手を模索。有機薄膜研究会の設立。

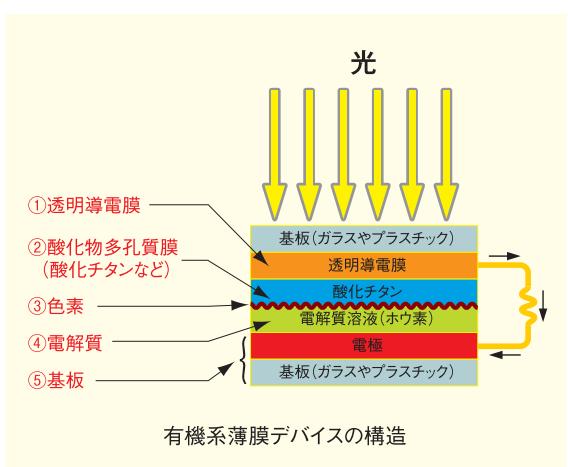
熊本で「有機薄膜」の研究・開発を  
進めていくことができる背景・  
メリットをお聞かせください。

熊本には、これまで半導体製造で培った薄膜の高い技術力があります。また、熊本の地場産業はすぐれた装置技術や、多くの優秀な技術者により、誘致企業である半導体や半導体製造装置を作るトップメーカーを下支えしてきています。さらに、熊本大学や崇城大学の優秀な研究者が有機材料の研究にこれまで取り組んでこられています。もともとこのようなアドバンチージが熊本にはあります。

新しい産業には新しい技術が不可欠で  
次世代のトレンードとなりうる新技術の研究・開発があげられます。現行の「無機系」太陽電池に替わる新たな技術体系と

太陽光発電の先進県実現を目指し、くまもとソーラーP.T.では3つの取り組みがおこなわれています。その中の1つに、五年後、十年後熊本が大きく飛躍するため、産学官による次世代技術の開発への取り組みがあります。今回はその取り組みについて熊本県産業技術センター 柏木正弘所長に伺いました。

して、「有機薄膜」が期待されています。有機ELディスプレーや、有機EL照明などに用いられている新しい技術を、太陽電池にいち早く取り込む研究・開発が、注目されています。太陽電池やディスプレーの次世代技術「有機薄膜」は、ヨーロッパでは国家プロジェクトとして取り組むほど、新たなマーケットを生む技術として有望視されています。この「有機薄膜」は、その「製造装置と材料」に特化することと、熊本県の地域ソーラー産業のさらなる活性化にもつながると考えています。



## 熊本県を全国の有機薄膜研究拠点に。科学技術振興機構（JST）との連携。

お互いに力を合わせ、チャレンジしていく時期だと思うのです。

このような思いから、産学官連携、企業間の協力体制を推進し、県内外の大学、諸機関やさまざまな識者の協力を得て、デバイス、材料、プロセス、装置などあらゆる側面から新技術体系の知見を得る「有機薄膜研究会」を設立しました。これまで合計7回の研究会を実施しました。研究会への参加者は延べ900人を超えて、次世代技術「有機薄膜」への关心と期待の高さがうかがえ、確かな手応えを感じています。

「有機薄膜」は、ディスプレーや照明でくまもと有機薄膜技術高度化支援センターも含めてお聞かせください。

既に実用化されています。太陽電池やその他の製品への応用は、未知数ですが、熊本県が目指すソーラー産業の先進県実現の起爆剤になりうるアイテムです。産業化に向け取り組むため、企業間の情報共

有、大学などの研究機関との連携が必要不可欠であり、産学官協働の意識をより一層高めることが今後より重要です。

今回、科学技術振興機構（JST）の「地域産学官共同研究拠点整備事業」に申請し、全国の採択40地域の中での有機薄膜に特化した唯一の拠点として熊本県、熊本大学、熊本県工業連合会の共同提案が採択されました。同事業の採択を

受け、研究拠点を熊本市にある熊本県産業技術センターに「くまもと有機薄膜技術高度化支援センター」を整備することが可能となりました。

JSTとの相互連携を図りながら、同センターには平成22年度中に最新研究機器を導入予定です。導入される機器は、有機薄膜の「製造装置や材料」の新しいアイデアを開発・実証する装置がメインです。これらを皆さんに広く活用していただき相互にWin-Winの関係になつていただきたいのです。今はオープンイノベーションの時代です。この施設を拠点に熊本・九州のみならず全国から優秀な企業・技術者が熊本の地に集まり有為な人材が輩出される場所になることを願っています。広く全国の方々とオープンイノベーションできれば素晴らしいことではあります。県内外の企業や大学の研究室、研究機関に対して広く活用してもらう「オープンイノベーションの拠点」を目指して、現在運営方針を固めています。

皆さん、「次世代の新技術開発」に一緒に取り組んでみませんか。御訪問を心からお待ちしております。

# トップに聞く

富士電機システムズ株  
常務取締役  
太陽光発電事業  
プロジェクト本部 本部長  
**松村 基史**



## ますます活用の場を拡大中 「軽くて曲がる」フィルム型アモルファス太陽電池

ているものや、私たちが作っているフィルム型太陽電池など本格的な開発が始まっています。自然環境に貢献できるエネルギーを作ろう、というスピリッツは開発を始めた約30年前から変わりません。そういう新しいエネルギーを開発する事業の一環として、太陽電池の開発も進んできたという経緯があります。

「そこ」に需要も付いてきたということですね。

**松村** COP3にはじまり、現在のCOP15（地球温暖化対策に関する国際会議の総称）までの気候変動に関する議論が高まり、十数年前から世界的に「地球環境を守ろう」という流れが起こり、非常に追い風となつたといえます。

超軽量な「曲がる」太陽電池を開発

「御社の太陽電池についてお伺いします。

製品の特徴について教えてください。

**松村** まずはご存じの通り「軽い・薄い」ということです。太陽電池には薄膜系と結晶系という2つの流れがありますが、弊社の製品は薄膜系の中でもアモルファス太陽電池といって、基盤にガラスではなくプラスチックフィルムを使用しています。そのため、非常に軽量で設置箇所への荷重負担がかかりません。薄膜の厚さは結晶系の200分の1にあたる1ミク

ロンです。その中に2つの発電領域を持ち、50ミクロン厚のプラスチック基盤と合わせてもわずか51ミクロンの厚さです。

また、その上で「曲がる」というのが最大の特徴だと思っています。自由に曲げる事ができますので、従来難しかったドーム型の屋根や曲面、複雑な形状の建築物などにも取り付けることが可能です。加えて、原料として使用するシリコンが非常に少なく、製造プロセスにおいても低炭素化・省エネルギーを実現しています。その他にも、生産性が高い（ステップロール生産）、外部配線なしでも高電圧発電が可能といったフィルム型特有のメリットと、結晶系と比較して高温でも効率低下が少なく、年間発電量が多い、微少光でも発電可能など薄膜系特有のメリットを併せ持つ太陽電池です。

社会貢献度の高いエネルギー供給を目指す

「現在の主な利用先、今後の可能性について教えてください。」

**松村** 現在は、屋根材や建材と一緒にになつた状態で利用することが多いです。屋根面への利用が主ですが、先ほどお話をしましたとおり非常に軽量ですので、壁面などに垂直に取り付けることも可能ですか。これは従来のような重い太陽電池では不可能なことなので、今後、需要が広が

る可能性が高いです。私たちが予想もしないなかつたような用途をご提案いただくこともあります。

また、薄膜系の太陽電池というのは、結晶系に比べ、暑い地方において非常に効率よく発電しますので、熱帯や温帯における発電に関しては安定した電力供給が可能です。商用電源のない離島や無電化地域、山間部などの活用も期待されています。これは、小さなエネルギーシステムを連携させて有効利用するマイクログリッドという考え方で、社会への貢献度の高いエネルギー・システムではないかと思います。

県内での実証実験を開始

「熊本大学とのコラボレーションとして、フレキシブルパネルの実証実験に取り組まれていますが、その概要について教えてください。」

松村 熊本大学とのコラボレーションでは「薄い、割れない」という特徴を生かしての用途開発、取り付け方法などの実証実験を、各分野の有識者と取り組んでいます。実際に熊本県内の施設に取り付けて評価をしていくという形の実験です。壁面や遊休地で利用できないか、実際に取り付けた場合の耐久性はどうなのか、安全に利用できるか、コスト面はどうかなど、総合的な判断を行い導入の



富士電機システムズ株  
常務取締役  
太陽光発電事業  
プロジェクト本部 本部長  
**松村 基史**

1955年生まれ。1978年入社。電力システム設備の技術開発に従事。その後、情報制御技術、スマートグリッド(ITとエネルギーの融合)などの部署を歴任。2009年より現職。

【企業概要】  
所在地 本社 東京都品川区  
熊本工場 熊本県玉名郡南関町  
事業種目 電気機械器具製造販売  
(含む)フィルム型アモルファス太陽電池製造

資本金 従業員数 250億円 約7,500人

富士電機ホールディングス(株)のグループ企業として、情報環境・エネルギーなど社会インフラ事業に取り組んでいる富士電機システムズ(株)。フィルム型アモルファス太陽電池「F-WAVE(エフウェー)」を量産する熊本工場は、本格稼働開始から4年目を迎えました。熊本工場での取り組み、これから展望について、同社の常務取締役太陽光発電事業プロジェクト本部本部長 松村基史様にお話を伺いました。

「御社がソーラー事業へ取り組まれたきっかけを教えてください。」

**松村** 富士電機グループは、エネルギーのものづくり、つまり電力や石油ガスなどエネルギー製造の技術を有している会社です。30ほど前、新エネルギーを求めてさまざまな分野の開発を始めた時期があり、その中の一つとして始まったのが太陽電池に関する事業でした。当初は電卓や時計などに使われる小さな太陽電池から作り始め、技術開発を行っていました。ただ、自然環境にやさしいエネルギーを作つてこうという高まりはあつたものの、コスト面の問題などもあり、実際の市場としてなかなか広がつていかなかつたのが実情です。その後、1995年頃から國の実証実験なども数多く行われはじめ、現在よく見られるガラス基盤に載つて、

—地元大学との連携に期待されることは何ですか？

松村 産学官という言葉があると思いますが、やはり企業だけの知恵には限界がありますので、オープンイノベーションにも積極的に取り組んでいます。これまでは、メーカー独自の技術を大切にして開発を行ってきましたが、これからは技術をどんどん外にしていくべきだと実感することが多いです。大学には、専門技術だけではなく文化や経済、建築といった多分野において、幅広い経験やアイデア、キャリアの提供を期待しています。そこに私たちメーカーの知恵を加えることで、1+1が3倍にも4倍にもなっていくような展開をしていきたいと思っています。

—誘致企業と地場企業との連携で期待されるのはどのようなことですか？

松村 ベンチャービジネスとの協力をはじめ、一緒に用途や販路を拡大する仲間を作っていくことが必要だと考えています。そして次のステップに移行することで、新しい可能性を探っていきたいと考えています。また、我々は、熊本に工場を持つっていますから、熊本県内の企業との連携は非常に重要なと思っていました。今後もより一層深めていかなければと思っています。産学官だけではなく、地元の企業も含めてコミュニケーションを取り組みます。

—業務拡大に伴う連携強化を視野に

松村 現在、サプライチェーンに関する会員向けにPRをお願いいたします。

社では今後、発電パネル、発電システムのビジネスを行っていきたいと思っています。直流を交流に変換する装置や、その電気を送りだすシステムをメインに考えていましたが、その中では施工の技術工事とりまとめの技術が不可欠です。規模や工事件数に応じて、さまざま面で施工業者や地元企業との連携が必要になってきます。そういうた業務連携の拡大を視野に入れています。

—今後、業務連携に関して考えていらっしゃる事項がございましたら、当協議会

松村 会員向けにPRをお願いいたしました。

—業務連携強化を視野に

松村 現在、サプライチェーンに関する会員向けにPRをお願いいたしました。

—20年計画での里山保全活動

松村 里山活動自体は、20年をひとつ

—これまでに取り組まれた成果について教えてください。

松村 里山活動自体は、20年をひとつ

—これまでに取り組まれた成果について教えてください。

松村 里山活動自体は、20年をひとつ

—これまでに取り組まれた成果について教えてください。

松村 里山活動自体は、20年をひとつ



ふれあいの森・里山再生活動(和水町)



## ホームエネルギー・マネジメント企業を目指して 次世代型薄膜太陽電池の製造、販売拡大

(株)ホンダソルテック  
代表取締役社長  
数佐 明男

自動車関連企業として初の太陽電池事業参入を果たした(株)ホンダソルテック。2007年10月より本格稼働し、独自の先進技術による、シリコンを全く使わない薄膜系太陽電池を製造しています。太陽電池メーカーとしてのこれまでの歩み、将来の展望について、同社の代表取締役社長の数佐明男様にお話を伺いました。

—太陽電池メーカーの中では異業種からの参入といえるかもしれません、御社がソーラー事業へ取り組まれたきっかけや、目標とされていることについて教えてください。

数佐 Hondaでは、「本田技研基礎研究所」という機関において、十数年前から二輪車や自動車にとらわれない、独創的な技術開発の芽を育ててきました。大きく分けると、ロボット、飛行機、環境エネルギー、食糧の4つのプロジェクトです。ロボット部門においては、世界で初めて2足歩行したヒューマノイド型ロボットASIMOをご存じだと思います。飛行機部門では、Honda JETという小型ジェット機を製造し、現在100機程度の受注をいただいているまです。飛行機部門では、Honda JETという小型ジェット機を製造し、現在食糧難を見据えて稻作を行っており、熱



Motofumi  
Matsumura

や寒さに非常に強い稻を開発しています。これは、食用はもちろん、バイオエネルギーの原材料としても見込んでいます。

以上4つの開発プロジェクトの中で最初に事業化されたのが、太陽電池でした。

一御社は1990年からソーラーカーレースにも参戦していましたが、参戦の理由や、太陽電池との関わりについて教えてください。

**数佐** オーストラリアで行われているソーラーカーレースには、初参戦から3年後の1993年に初優勝しました。弊社は、レースと名のつくものには多数参戦していますが、ソーラーカーレースに参戦した当時は、ソーラーカーの心臓部である太陽電池が他社の太陽電池でしたから、どうせなら自社開発の太陽電池で参戦したいということで、開発に踏み切りました。

Hondaでは、技術開発を行う際に必ず「世界初」の技術を取り入れるという企業スタンスがあります。私たちはそれを先進創造技術と呼んでいますが、とにかく人を驚かすことが好きな会社ですからね。そこで、当時はまだ量産化が難しいといわれていた次世代型の薄膜太陽電池の開発を行いました。Hondaは自動車メーカーですので、「21世紀のエネルギー問題に向けては、自動車会社として社会

### 家庭用エネルギー・システムの開発が進む

一御社の今後の事業計画や、将来ビジョンなどについて教えてください。

**数佐** 整社にとって主となる販売層は個人住宅です。一家に一台を目指し個人のお客様の顧客満足度を追求しています。

個人のお客様というのは、もつとも厳しい目を持ついらっしゃいますので、その厳しい品質チェックをクリアすれば、自動的に企業のお客様にも受け入れられるだろうということです。また、個人住宅の市場がもつとも大きいことも理由です。

太陽光発電システムは、個人宅の屋根の大きさで、自宅に必要な分の電気を作ることができます。将来的にはこの太陽電池を使つて発電した電気エネルギーを電気分解して水素に換え、その水素をエネルギーに給湯や電気、そして燃料電池車などのモビリティーに活用するといった、水素ネットワークシステムを描いています。その為の研究開発はもちろん、既に家庭用水素ステーションのプロトタイプも作っていますので、実現の可能性は高いと思います。Hondaでは、モビリティー(移動手段)を提供し続ける会社でありますから。しかしながらモビリティを提供し続けるためには、エネルギーが不可欠であり、クリーンで



Hondaの薄膜太陽電池を設置した阪神甲子園球場

### 独自の技術により 非シリコン系太陽電池を開発

一御社の太陽電池の特徴について教えてください。

**数佐** 従来の太陽電池は、シリコンという半導体を使っていましたが、私たちはこの分野では後発メーカーであり、20~30年遅れて参入するわけですから、同様なシリコンを使って開発を行つても勝ち目はない。そこをブレイクスルーするため、当時としては最先端の技術を開発するという目標がありました。また、先端技術というだけではなく、将来性のある技術でなければならないという課題もあり、

そうして研究開発されたのが、将来の技術的ポテンシャルが高いCIGSの化合物を使った薄膜技術でした。CIGS(銅・インジウム・ガリウム・セレン)という金属元素で、発電する電池層を薄く成膜する技術ですが、このCIGS薄膜の太陽電池技術は、安定的に高い変換効率を維持して量産する事が難しいといわれていました。そこで、研究開発していた

の責任を果たさねばならない」という創業者本田宗一郎の考えのもと、エネルギー開発は優先順位の高い課題でした。

そこで、2006年に弊社を設立し、2007年から本格的な次世代薄膜太陽電池の製造を行っています。

### 独自の技術により

非シリコン系太陽電池を開発

一御社の太陽電池の特徴について教えてください。

**数佐** 従来の太陽電池は、シリコンとい

う半導体を使っていましたが、私たちはこの分野では後発メーカーであり、20~30年遅れて参入するわけですから、同様なシリコンを使って開発を行つても勝ち目はない。そこをブレイクスルーするため、当時としては最先端の技術を開発するという目標がありました。また、先端技術でなければならないという課題もあり、

そうして研究開発されたのが、将来の技術的ポテンシャルが高いCIGSの化合物を使った薄膜技術でした。CIGS(銅・インジウム・ガリウム・セレン)という金属元素で、発電する電池層を薄く成膜する技術ですが、このCIGS薄膜の太陽電池技術は、安定的に高い変換効率を維持して量産する事が難しいといわれていました。そこで、研究開発していた

ことは、CIGSの4つの金属元素がさ

れています。これはCO<sub>2</sub>排出量も製

造工エネルギーで製造を行うことが可能

年遅れて参入するわけですから、同様なシリコンを使って開発を行つても勝ち目はない。そこをブレイクスルーするため、当時としては最先端の技術を開発するという目標がありました。また、先端技

術でなければならないという課題もあり、

そうして研究開発されたのが、将来の技

術的ポテンシャルが高いCIGSの化合

物を使つた薄膜技術でした。CIGS(銅・インジウム・ガリウム・セレン)とい

う金属元素で、発電する電池層を薄く成膜する技術ですが、このCIGS薄膜の太陽電池技術は、安定的に高い変換効率を維持して量産する事が難しいといわ

れています。これはCO<sub>2</sub>排出量も製

造工エネルギーで製造を行うことが可能

年遅れて参入するわけですから、同様なシリコンを使って開発を行つても勝ち目はない。そこをブレイクスルーするため、当時としては最先端の技術を開発するという目標がありました。また、先端技

術でなければならないという課題もあり、

そうして研究開発されたのが、将来の技

術的ポテンシャルが高いCIGSの化合

物を使つた薄膜技術でした。CIGS(銅・インジウム・ガリウム・セレン)とい

う金属元素で、発電する電池層を薄く成膜する技術ですが、このCIGS薄膜の太陽電池技術は、安定的に高い変換効率を維持して量



# Shoji Watanabe



熊本県庁行政棟本館南側  
サンクガーデン内に設置された  
(株)ホンダソルテック製の太陽電池

熊本県立技術短期大学校  
アカデミックプラザに設置された  
富士電機システムズ(株)製の太陽電池

課の担当が「こんな記事が出ていますがどうしましょうか?」と私のところに記事を持つてきたとき、本来ならば「これはけしからん!」と怒らなければならぬところ、「熊本日日新聞」の懐かしい文字に、思わず「これは懐かしい」とコメントをしてしまった。

このような消費者問題のほかにも、太陽光発電はいくつかの課題を抱えている。まず電力政策面からの課題に触れておく。太陽光発電が大量に普及すると、その余剰電力が電力系統に影響を与える。系統に大量の蓄電池を配置しなければならないと言われている。また、そのコストは結局、電気料金などを通じて国民が負担することになるであろう。

産業政策面からも課題がある。太陽光発電の市場は海外の方が圧倒的に大きくなり、今は7~8割が輸出されている。太陽電池はどちらかというと運搬しにくく、商品であり、将来は現地生産になつて

熊本では、豊富な農林水産品と半導体で鍛えられた品質管理技術等を活かした食品・バイオ関連産業、あるいは、これに大学等のポテンシャルを融合した健康関連産業にも大きいなる可能性を感じていた。そして、もう一つ面白いと思っていたのが新エネルギーである。当時は、東京に戻つてから新エネルギー対策課長になるとは全く予期していなかつたが、偶然にもそういうことになつた。熊本は日射量も多いし、一戸建ての広い家が多く、太陽光発電に向いている。九州電力が前

別の西美の木ノ少男が、春をもじりた  
偶然にも、トヨタ、日産、ダイハツの九州での増産があり、自動車産業の熊本への参入誘致や、県内企業の自動車産業への参入拡大等を試みた。今、自動車産業は曲がり角にさしかかっているようだが、九州は新しい生産設備が多いので当面大丈夫だと思う。他方で、電気自動車などの新しい車の生産は、古い工場をリニューアルして始まる可能性があり、九州は相当の

# 太陽光発電関連産業の動向と 熊本県の可能性



渡邊 昇治  
わたなべ しょうじ

## 経済産業省 資源エネルギー庁 資源エネルギー新エネルギー部 新エネルギー対策課長

最初にお断りしておくが、この原稿のテーマは「偶然」。

県厅勤務のために私が熊本に赴任したのは2004年のことである。当時は、能

向きてあることも極めて心強い。熊本県の住宅への太陽光発電普及率は全国でも2～3位にある。偶然にも、私が熊本にいたときに県内で2カ所の太陽電池工場が創業を開始した。



木原庄での太陽光発電システム(除幕式)(2010.3.19)

また、新エネルギーの一つであるバイオマスエネルギーに関しても熊本は有利だ。バイオマスエネルギーの原料は植物であり、雑草がよく育つ熊本の高温多湿の気候は有利である。幻の雑草を探しに県庁職員に五木村へ通つてもらつたりもした。東京に戻つてから知つたのだが、天下にはバイオ燃料を作るのに適した植物

2倍のペースはなかつた  
実は、偶然にも1月13日は当課の予算  
担当甫左の誕生日だった。彼はその後、コ

転換点となる年だったと思う。まず、住宅向けの太陽光発電に対する補助制度が1月13日からスタートした。1月13日は偶然にも「いいさん(sun)」の日と覚えやすく、ゴロがよい。そのせいか、1月以降の太陽光発電の国内販売量は2008年の2倍のペースになっこなった。

があるらしい。バイオマスから燃料を生成する技術など、この分野では合志の九州・沖縄農業研究センターは権威である。さて、太陽光発電に話を戻すと、2009年は日本の太陽光発電にとって一つの

しろ」などと提案して課内で不評をかつたが、このような、系統に接続しない、いわゆる「スタンドアローン型」には大きな可能性があるはずだ。ただし、世界で勝負するには、相当な低価格化が必要だ。日照条件は日本の2倍くらい良い地域がたくさんあるので、効率や寿命は半分でもよいが価格は一桁下げる必要があるだろう。

さて、そろそろお約束の字数なので結論。

①熊本は、太陽光発電が普及する可能性が十分ある。効果的な政策を打ち出してほしい。

②問題は、熊本で太陽電池関連の生産が拡大するか否かだが、これは偶然ヒット商品を思いつくか、偶然良い販路を見つけられるかといった偶然の要素もあり私にはわからない。ただ、偶然は本当に偶然なのか？ アンテナを高くしていれば偶然に出会う機会は増えるのではないかと私は思っている。

2倍のペースになった。

を夜使い、どうしても電気が足りない時だけよそから電気を買うスタイルの方が一般的ではないか。世界には電力系統がない地域がたくさんある。

渡邊 昕治 Shoji Watanabe

# EPOCHAL NEWS

# すばらしい水と技術で製造量アップを目指す

熊本県のリーディング産業が自動車・半導体産業であることは、よく知られていますが、実は工業統計調査(H19年)によると、食料品・飲料の出荷額は輸送用機器と電子部品・デバイスと同程度の比率を占めています。食の「安全」「安心」への関心が非常に高まっており、食料品・飲料業界はますます成長が期待できる分野です。既に熊本に立地いただいて、当協議会会員でもあるントリー酒類株式会社 九州熊本工場の工場長 木村俊一様に熊本の印象や今後の展望等についてお尋ねしました。



サントリー酒類(株) 九州熊本工場  
工場長 木村 俊一



——熊本に立地されたポイントを教えてください。

木村 当時九州にはサントリービールの生産拠点がありませんでしたので、ぜひ九州にという思いがありました。また、工場立地の際には、必ずおいしい水を探し求めます。ビール・清涼飲料水にふさわしい水を得られる土地を探して、いたところここ熊本県嘉島町が候補に挙がりました。熊本の水は素晴らしい特徴を備えています。一昨年には工場近くの嘉島町六嘉湧水群・浮島も、環境省選定の「平成の名水百選」に選ばれました。私たちが求めた水は正解であったと証明されたようで、非常に嬉しく思っています。

展望について教え  
てください。



接するレストランともに来館者100万人を突破しました。レストランでのザ・プレミアム・モルツと天草大王など熊本ならではの食材を組合せたキャンペーンも、今年はさらに進めていきましたね。そういうふた取り組みで、少しでも熊本県の「産業観光」のお手伝いができます。

一製品についてお伺いします。今、一番PRしたい製品やその特徴を教えてください。

**木村** 昨年は九州熊本工場のビールの製造量が前年度に比べ約1割増となり過去最高を記録しました。また全国ベアスでは、ザ・プレミアム・モルツはプレミアムビール市場で売上NO.1。今年もさらに約2割増を見込んでいます。また、金麦も前年の約4割増と好調で、非常に期待している商品です。それに伴い施設の増設、充実を図り、生産量の伸びに対応しています。また、最近2Lボトルで36gという業界最軽量のペットボトルを開発しました。これにより製造時間削減できる見込みです。

ただき、喜んでいただけるような工場を目指しています。

# BtoB アウトソーシングで企業の課題を解決



トランスクスモス(株)  
ビジネスプロセスアウトソーシングサービス統括  
ビジネスプロセスアウトソーシングサービス本部  
ビジネスサービス部  
部長 蒲澤 正満



弊社のハーフオーバー  
プは非常に協力的で  
感謝しています。

ズに対応するアウトソーシングサービスを提供しています。熊本でも、さまざまなお客様の課題解決に向けた最適なサービスを行っており、お客様からも高い評価をいただいています。今までの業務経験により蓄積された弊社独自のナレッジで、お客様の提供することが可能です。

蒲澤 業界の多様なニーズに対応するため、幅広い業務を展開しています。特に、IT部門では、お客様企業の業務効率化を支援するため、様々なシステム開発やデータ分析を行っています。また、サービス部門では、お客様企業の成長を支援するため、マーケティング戦略の立案や販売チャネルの構築などを行っています。



蒲澤 昨今の経済不況の影響を受け、現在ビジネスプロセスのアウトソーシングという事業は非常にニーズが高まっています。弊社では独自の手法を用いて業務の効率化・最適化を図りながら、お客様の課題解決のお手伝いをしています。お客様の悩みは我々の悩みとして捉え、お客様と共に成長するパートナー企業として今後も努力していくたいですね。

弊社の経営理念は、「お客様の満足の大きさが我々の存在価値の大きさであり、ひとりひとりの成長がその大きさと未来をつくる」です。この経営理念にのつとり、これからも

15 Epochal

## 資源循環型社会を 目指して。

アクトビーリサイクリング株式会社は1999年12月に設立し、2001年4月から操業を開始しました。九州北部を除く全地域から家電リサイクル対象4品目（テレビ、冷蔵庫、洗濯機、エアコン）を受け、解体・分別等の工程を経て、鉄、銅、アルミ、プラスチック等の資源を取り出しております。おかげさまで昨年8月には累計入荷300万台を突破しました。

他の取扱品としましてはパソコン、OA機器等も同様に細かく解体・分別し再資源化を行っております。資源循環型社会の一翼を担うと共に、福祉との協働や、地元社会への融和と貢献に努め、信頼される企業を目指しています。



アクトビーリサイクリング株式会社（水俣市）

## 熊本新港に日本有数の 廃棄物再資源化工場が誕生。



（完成予想図）

株式会社エコポート九州は、熊本新港に日本有数の廃棄物再資源化工場を昨年11月に着工、本年22年7月に完成の予定です。新工場は敷地8400坪、5棟の建物がそれぞれのリサイクルを行う総合リサイクル工場です。熊本県内の自治体や企業から排出される廃プラスチックや古紙、木質廃材のほとんどを効率よくリサイクルするゼロエミッション工場を目指します。私どもは環境への配慮は避けて通れないものと認識しており、このたびのエコポート九州で取り組む各事業が低碳素社会の構築を目指した企業行動の一端であり、地球温暖化防止対策の一翼を担えるものと確信しております。

株式会社エコポート九州（熊本市）

## 熊本工場操業！ 2009年10月より

株エム・エス・ディは、静岡県浜松市天竜区に本社を置き、主に、本田技研工業様の二輪部品・汎用完成機組立・汎用部品を主軸とし、プレス・ベンダー・スウェーペンジング・溶接・機械加工・表面処理（塗装・アルマイト）・汎用完成機組立などの一貫加工ラインにて生産を行っております。2009年10月より熊本工場の操業を開始し、二輪フレーム部品・汎用部品の製造。また、海外拠点のマザーワークとして九州地区のお客様の要望にお応え出来るよう日々努力しております。

これからも、お客様、社会、地域から信頼される企業を目指し全社員一丸となって頑張っていきたいと思っております。



株式会社 エム・エス・ディ（菊池市）

株式会社グリーンホテル・ズ コーポレーション（熊本市）

## お客様の業務効率化を サポートします。



トランスコスモス株式会社 BPO熊本テクニカルセンター（熊本市）

## 生産性向上と環境負荷 低減のサポート業に 従事します。



株式会社 日本ビル管理（熊本市）

トランスコスモス株式会社 BPO熊本テクニカルセンターは、一昨年12月25日に開所式を行い、事業開始から早1年が経過いたしました。12月には、センター開設1周年を記念し、キックオフミーティングを開催しました。キックオフミーティングでは、今後の事業発展に向けた決意表明や、1年の頑張りを労う懇親会を行いました。センター開設2年目を迎える今年は、トランスコスモス経営の基本理念である「お客様の満足の大きさが我々の存在価値の大きさであり、ひとりひとりの成長がその大きさと未来を創る」を心に刻み、決意も新たにますます事業を発展させ、熊本県に貢献できるよう頑張ります。

また本年度より、ビルおよび工場の「生産性向上」、「環境負荷低減・省エネ・CO<sub>2</sub>削減」をテーマに、水処理薬品の供給に取り組み、お客様の課題解決を実現する事業を新たに開始いたしました。



# 様々な優遇措置で立地をバックアップ。

万全の支援体制「選ばれる熊本」を目指して



熊本県出身の書道家 武田双雲氏が、「熊本の人と自然が持つパワーと優しさ」をイメージして書いたものです。熊本県は、常に企業の皆様の立場に立って、企業の皆様から「選ばれる熊本」になれるよう企業誘致に取り組んでいます。

## A 補助金

### ・熊本県企業立地促進補助金

熊本県では、県内に工場又は研究所を新設・増設する企業に対する補助金制度を設けています。

**交付額：最高50億円 対象：投資額3億円以上、かつ雇用10人以上**

〔補助金額の算定方法〕 **補助金額=①投下固定資産分+②新規雇用分**

※投下固定資産分には土地に係るものを含まない。※事業区分ごとの限度額等は次のとおり。

#### ①投下固定資産分の算定方法

- ・大規模投資企業（限度額①+②：50億円）  
下記区分に係る全ての業務（投下固定資産額500億円以上、新規雇用者200人以上）
- ・半導体関連業（補助金の限度額①+②：15億円）  
(投資額×2~5%) ※H23/3まで
- ・自動車・重点5分野関連業（補助金の限度額①+②：10億円）  
※重点5分野：新製造技術・環境・情報通信・医療・福祉、ハイオテクノロジー関連（投資額×2~5%）※自動車関連はH23/3まで
- ・一般製造業（補助金の限度額①+②：5億円）  
日本標準産業分類に掲げる製造業であって、半導体・自動車・重点5分野関連業以外（投資額×2%）
- ・特定分野研究開発業（補助金の限度額①+②：1億円）  
半導体・重点5分野関連業で研究開発施設又は研究開発分野を設置するもの（投資額×5%）
- ・外資系企業（限度額①+②：1.5億円）  
外資比率が50%を越える半導体・重点5分野関連業、特定分野研究開発業、一般製造業（投資額×5%）

#### ②新規雇用分の算定方法

- ・助成金額（県内居住者のみ）×新規雇用者数  
~49名: 50万円/人 50名~99名: 60万円/人 100名~: 70万円/人  
※非正規社員は半額 ※過疎法、離島法、半島法の適用地域への新規雇用分の算定は5割増

### ・熊本県産業支援サービス業等立地促進補助金

(H23/3立地協定まで)

- 交付額：最高 5億円
- 対 象：投資額3千万円以上、かつ雇用50人以上（インターネット付随サービス業は10人以上）
- 業 種：コールセンター、インターネット付隨サービス業 等

### ・地域の雇用開発のための助成金

(地域雇用開発助成金)

雇用機会が特に不足している地域として国が同意した同意雇用開発促進地域および過疎等雇用改善地域における雇用構造の改善を図るために、その地域に事業所を設置または整備し、その地域に居住する求職者等を雇い入れる事業主に対して支給されます。対象は指定地区。

## B 税の減免

根拠となる法律	事業税	不動産取得税	対象事業	地区又は地域
過疎地域自立促進特別措置法	課税免除	課税免除	製造業、ソフトウェア業など	過疎地域
半島振興法	不均一課税	不均一課税	製造業など	半島振興対策実施地域
離島振興法	課税免除	課税免除	製造業、ソフトウェア業など	離島振興対策実施地域
企業立地促進法	なし	課税免除	製造業、情報通信技術利用業、情報通信業、自然科学研究所	同意集積地域

## C 融資

### ・熊本県企業立地促進資金融資

- 限度額：一般資金 2億円 特別資金 4億円
- 対 象：投資額1億円以上、かつ雇用10人以上（県営工業団地の土地取得の場合は、投資額及び雇用の要件はありません）
- 業 種：製造業、ソフトウェア業、特定分野開発業 等

### ・地域総合整備資金貸付金(ふるさと融資)

地域振興に資する民間事業活動等が積極的に展開されるように、地方公共団体がふるさと財団の支援を得て、地方債を原資として民間事業者等に無利子資金の貸付を行います。

### ・立地等促進に向けた超低利融資制度(日本政策金融公庫)

企業立地促進法に基づく基本計画で定められた集積区域において、承認を受けた「企業立地計画」又は「事業高度化計画」に従って取組みを行う者及び行おうとする者などに政府系金融機関が超低利融資を行います。

## 熊本県企業立地課

T862-8570 熊本市水前寺6丁目18-1

TEL.096-383-1111(代表)

TEL.096-333-2330(直通) FAX.096-385-5797

E-mail:kigyouricchika@pref.kumamoto.lg.jp

## 熊本県東京事務所

【銀座熊本館】

〒104-0061 東京都中央区銀座5丁目3-16

TEL.03-3572-5022 FAX.03-3574-6714

E-mail:toukyoujimusyo@pref.kumamoto.lg.jp

## 熊本県大阪事務所

〒530-0001 大阪市北区梅田1丁目1-3-2100

(大阪駅前第3ビル21F)

TEL.06-6344-3883 FAX.06-6344-3807

E-mail:oosakajimu@pref.kumamoto.lg.jp

URL:<http://www.kumamoto-investment.jp>